

Распределительный коллектор

Артикул: 501xx
503xx
504xx



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Корпус из нержавеющей стали, стильный дизайн
- Небольшой вес
- Поставляется полностью укомплектованным
- Быстрый и аккуратный монтаж
- Легко стыкуется со смесительными узлами Thermotech TMix-M, L2 и L3
- Высокое качество сырья и производства
- Гарантия до 10 лет
- Простой монтаж дополнительного оборудования на DIN-рейку

ДАННЫЕ

АРТИКУЛ

501xx - с двумя прямыми шаровыми клапанами
503xx - с двумя угловыми шаровыми клапанами
504xx - с прямым и угловым шаровыми клапанами

ШИРИНА	ГЛУБИНА	ВЫСОТА
300-800 мм	105 мм	315 мм без DIN-рейки
(2-12 контуров)		470 мм с DIN-рейкой

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КОНТУРАМИ	ПРИСОЕДИНЕНИЕ КОНТУРОВ
50 мм	G20

ШКАФЫ ДЛЯ КОЛЛЕКТОРОВ	АРТИКУЛ
2 - 5 контуров	62276
6 - 7 контуров	62278
8 - 9 контуров	62280
10 - 12 контуров	62272

КЛАПАН ЗАПОЛНЕНИЯ-СЛИВА	МАТЕРИАЛ
G20 с крышкой	Нержавеющая сталь
ВОЗДУХООТВОДЧИК	1.4301
Ручной	(X5CrNi8010) DN25

ШАРОВЫЙ КЛАПАН	ТЕРМОМЕТР
ВРхНР25 с накидной гайкой	Встроенный

АКСЕССУАРЫ	АРТИКУЛ
Байпас	50001
Сигнализатор протечки	67040
Шильдики на 4 контура	50094
Шильдики на 8 контуров	50098
Шайба-байпас	50017

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

Коллекторы Thermotech производятся от 2 до 12 контуров. Использование нержавеющей стали позволяет создавать изделия стильные по дизайну, легкие и удобные в монтаже.

Высококачественное сырье обеспечивает надежную защиту от коррозии и устойчивость к высокому давлению и температуре.

В комплектный коллектор входят:

- Встроенные термометры
- Фитинги для подключения контуров
- Ручные воздухоотводчики и клапаны заполнения-слива
- Встроенные балансировочные и термостатические клапаны для каждого контура
- Прямой или угловой шаровые клапаны
- DIN-рейка для установки дополнительного оборудования

Клапаны и консоли устанавливаются на производстве, что значительно сокращает время на монтаж коллектора и обеспечивает гарантированную надежность всего изделия в целом.

Заводская сборка для подключения магистралей слева. Для подключения справа необходимо просто развернуть коллектор, а термометры перенести на другую сторону коллектора.

Ecotech официальный
дистрибьютор Thermotech
Россия, г. Санкт-Петербург, пр. Истпегелей 30,
ТК Миллнер, секция 43

Phone: 8-800-700-1008
eco@eco-h.ru
www.eco-h.ru

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Для оптимальной работы рекомендуется размещать коллектор как можно ближе к центру обслуживаемой им площади, а также выше контуров для предотвращения завоздушивания системы. Настоятельно рекомендуем обращаться к профессиональным инженерам-проектировщикам, которые сделают необходимые расчеты по температурам, падению давления и потоку теплоносителя для каждого помещения и контура в отдельности.

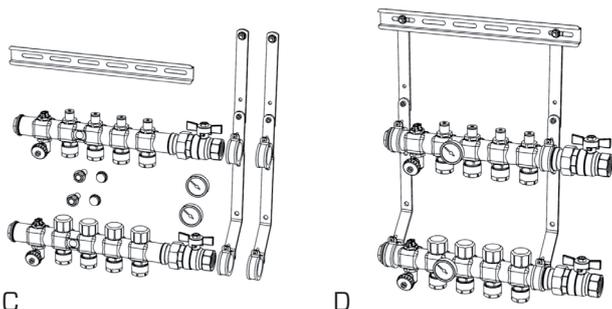
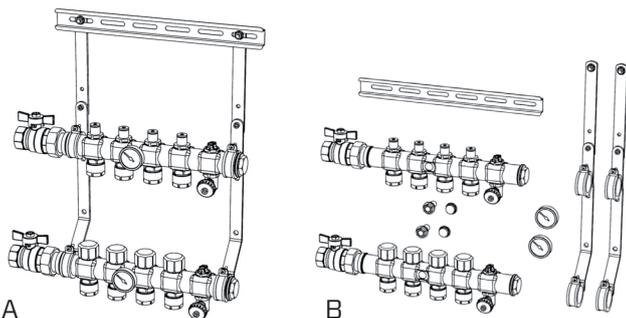
АКСЕССУАРЫ

Использование специальных шкафов для внешней и внутренней установки значительно упрощает монтаж. Наибольший комфорт и экономический эффект от систем теплого пола достигается, если использовать автоматику контроля и управления температурой не только в каждом помещении, но и в зависимости от температуры наружного воздуха. Более подробно см. инструкции «Автоматика»

ПОДКЛЮЧЕНИЕ СЛЕВА-СПРАВА

Чтобы подключить магистрали к коллектору справа, необходимо:

- Снять термометры и консоли
- Выкрутить гильзы и заглушки термометров
- Развернуть коллектор вправо. Закрутить заглушки и гильзы. Перед установкой убедиться в целостности резиновых колец.
- Установить консоли. Развернуть клапаны заполнения - слива.



МОНТАЖ

Коллектор может быть установлен на или в стене с помощью шурупов (прилагаются в комплекте). Не рекомендуется крепить коллектор непосредственно к несущим строительным конструкциям и элементам, чтобы предотвратить возможное распространение по ним звука или вибрации. Не допускайте механического повреждения коллектора и забрызгивания его строительными смесями.

ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ

В качестве теплоносителя применяется, как правило, вода. Однако, если существует риск размораживания системы, то настоятельно рекомендуется использовать незамерзающий теплоноситель.

В качестве незамерзающего теплоносителя может применяться раствор этилен- или пропиленгликоля максимальной концентрации не более 30%. Высокая концентрация увеличивает риск выхода из строя резиновых уплотнений и сальников, установленных в коллекторе.

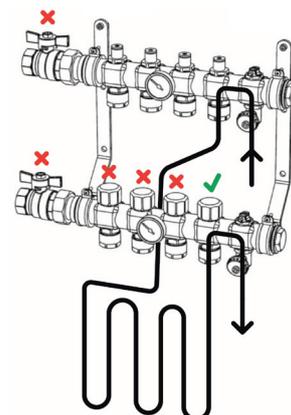
Важно принять меры по предотвращению попадания кислорода в теплоноситель: все элементы и узлы системы отопления должны быть выполнены из материалов не проницаемых для кислорода. Повышенное содержание кислорода приводит к коррозии и повреждению движущихся частей и элементов коллектора.

ЗАПОЛНЕНИЕ СИСТЕМЫ

Следуйте следующим правилам:

- Установите коллектор и подключите контуры
- Закройте шаровые клапаны и все контуры, кроме одного, заполняемого в данный момент
- Подключите трубки от насоса (системы) заполнения к клапанам заполнения-слива, откройте их и прокачайте теплоноситель до полного выхода воздуха
- Повторите цикл -С- для каждого контура, не забыв закрывать клапаны уже прокаченных контуров.

Когда все контуры заполнены, остаток воздуха можно удалить открыв ручные воздухоотводчики, установленные на коллекторе. Внимание! Не забудьте закрыть воздухоотводчики после завершения операции заполнения системы.



Инструкция по установке

распределительный коллектор

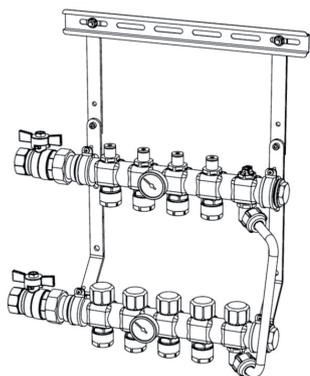
ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Каждый коллектор испытан на герметичность в заводских условиях. Для испытания коллектора вместе с контурами рекомендуется в течение 2-х часов выдержать давление, в 1,43 раза превышающее рабочее, но не менее 3 бар.

Внимание! Испытание системы на герметичность газом или воздухом связано с высоким риском, поэтому должно осуществляться специалистами, имеющими для этого соответствующие допуски и квалификацию.

УСТАНОВКА БАЙПАСА

Байпас устанавливается между подающим и возвратным коллекторами после заполнения системы отопления теплоносителем и удаления воздуха. После установки байпаса откройте один из клапанов заполнения-слива на 3 оборота, второй полностью.



РЕГУЛИРОВКА ПОТОКА

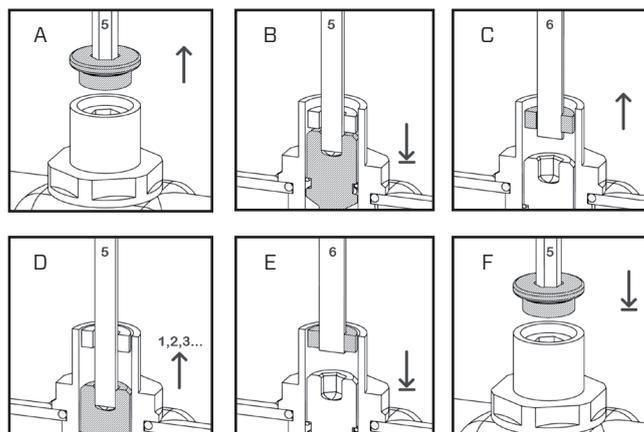
Регулировка потоков в каждом контуре (балансировка коллектора) осуществляется с целью обеспечить циркуляцию необходимого количества теплоносителя и выровнять падение давления между контурами. Расчеты делаются инженером-проектировщиком.

Для балансировки контура:

- Открутите защитную крышку на балансировочном клапане с помощью шестигранного ключа (5 мм)
- Вставьте в седло шестигранный ключ (5мм) и по часовой стрелке полностью закройте клапан
- Шестигранный ключ 6 мм служит для фиксации стопорного кольца (!) Не выкручивайте кольцо
- Откройте (вращением против часовой стрелки) клапан на требуемое, согласно таблицы балансировки, число оборотов (0.5, 1.0, 1.5, 2.0 ...)

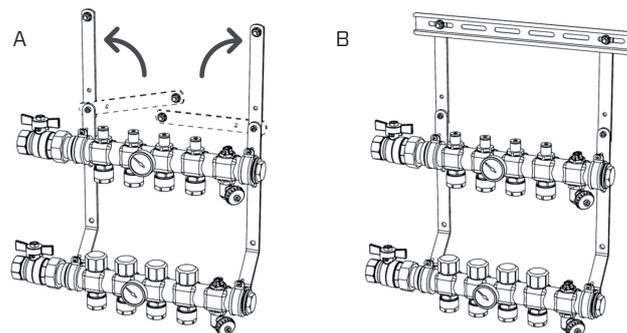
Повторите операцию для каждого клапана

- Зафиксируйте положение, зажав стопорное кольцо
- Закройте защитную крышку клапана



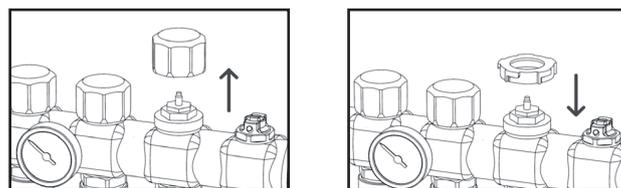
МОНТАЖ DIN-РЕЙКИ ДЛЯ БЛОКА АВТОМАТИКИ

- Поверните вертикально консоли для установки DIN-рейки и закрепите винты шестигранным ключом
- Установите DIN-рейку и зафиксируйте её положение, закрутив крепежные гайки и болты.



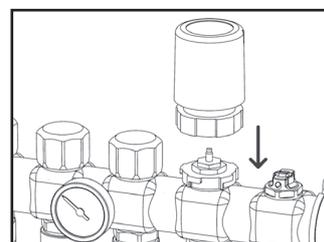
УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

- Демонтируйте ручной привод
- Закрутите кольцо-адаптор на клапан
- Вставьте электропривод в пазы кольца-адаптора и поверните по часовой стрелке кольцо на приводе до щелчка



A

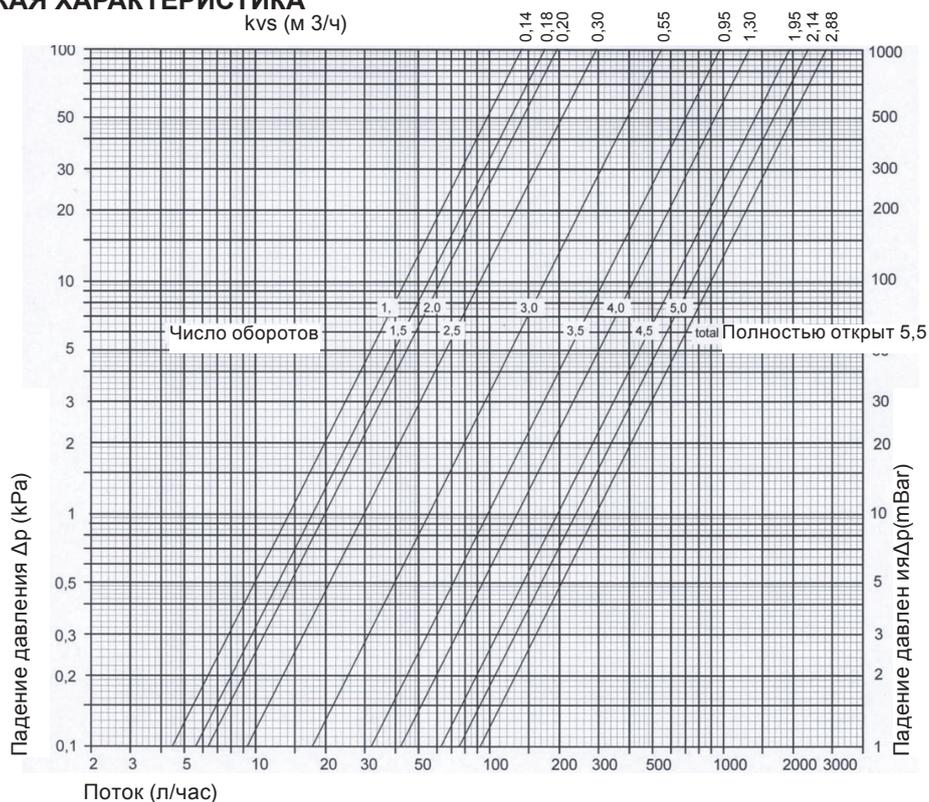
B



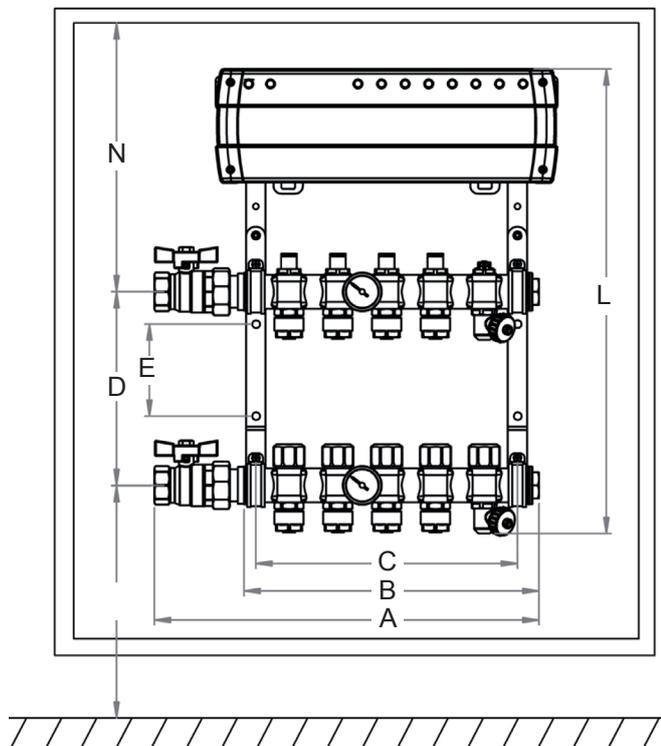
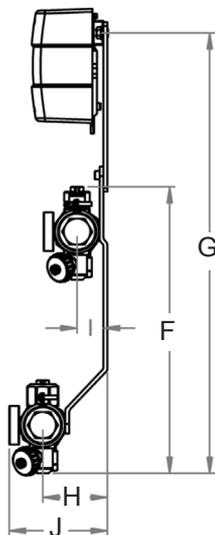
C

Инструкция по установке распределительный коллектор

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА



Обозначение	Размер*
D	200
E	95
F	290
G	455
H	65
I	30
J	106
K	мин. 270
L	480
M	мин. 650



РАЗМЕРЫ

Контуры	A*	B*	C*	Вес**, kg
2	300	200	168	3,8
3	350	250	218	4,3
4	400	300	268	4,8
5	450	350	318	5,4
6	500	400	368	5,9
7	550	450	418	6,4
8	600	500	518	7,5
9	650	550	518	7,5
10	700	600	568	8,0
11	750	650	618	8,6
12	800	700	668	9,1

*Размеры в мм, если не указано иное

**Вес изделия включая консоли, фитинги, шаровые клапана и термометры.